

## CELERON

Composto obtido da combinação de tecidos de algodão impregnados com resinas sintéticas, laminados a altas pressões e temperaturas. Resultando um produto com excelentes propriedades mecânicas, baixo peso específico, baixo ruído, baixo coeficiente de atrito (0,22), fácil de ser usinado, podendo ser fornecido de várias formas: *chapas, tarugos, tubos, peças usinadas e moldadas*. Suas propriedades variam conforme os tipos de tecido e resinas utilizados:

### CELERON FC-300 (NEMA CLASSE C)

Tecido de algodão (malha média DIN HGW 2081 - 30 fios/cm<sup>2</sup>) material resistente, de um custo mais baixo, aplicado em situações menos exigentes peças de maiores dimensões, calços para máquinas, guias, polias, rodas, suportes, chapas de desgaste, espaçadores, engrenagens (modulo acima de 5) etc.

### CELERON FC-200 (NEMA CLASSE C)

Tecido de algodão (malha fina DIN HGW 2082 - 45 fios/cm<sup>2</sup>).  
Com resistência mecânica superior ao tipo anterior recomenda-se para a confecção de peças fresadas, torneadas, plainadas, buchas, cremalheiras, engrenagens (modulo 2 - 5) guias para pistões, anéis de vedação, etc.

### CELERON FL-100 (NEMA CLASSE L)

Tecido de algodão (malha extra fina DIN HGW 2083 - 60 fios/cm<sup>2</sup>), resultando um produto com características especiais: melhor precisão na usinagem, menor contração, melhor acabamento em peças de dimensões menores (mini-engrenagens, palhetas para bombas de vácuo, ferramentas pneumáticas) é indicado na fabricação de pentes para fiação, etc.

### CELERON FCE-200 (NEMA CLASSE CE)

Tecido de algodão (malha fina DIN HGW 2082 - 45 fios/cm<sup>2</sup>) impregnado com resina sintética especial cujo resultado é um produto que além da sua grande resistência mecânica, tem excelentes propriedades como isolante de média tensão. Conhecido como Celeron elétrico.

## CELERON GRAFITADOS

### FCG-300 | FCG-200 | FLG-100

Fabricados com a adição de grafite reduzem ainda mais o coeficiente de atrito, ideal em situações de difícil acesso para lubrificação.

PROPRIEDADES GERAIS (MÉDIA DE VALORES)					
TIPOS FENOTECH		FC-300	FC-200	FL-100	FCE-200
Norma NEMA		C	C	C	CE
BASE	RESINA	FENOLICA	FENOLICA	FENOLICA	FENOLICA
	TECIDO	ALGODÃO	ALGODÃO	ALGODÃO	ALGODÃO
COR		MARROM	MARROM	MARROM	LARANJA
VALORES	UNID.	PROPRIEDADES MECANICAS E ELETRICAS			
Densidade	g/cm <sup>3</sup>	1,35	1,35	1,35	1,4
Fios /cm		30	45	60	45
Coef. Atrito	-	0,22	0,22	0,22	0,22
Compressão $\perp$	psi	37.000	39.000	41.000	39.000
Flexão long.	psi	16.000	18.000	20.000	20.000
Tração long.	psi	10.500	12.000	15.000	12.000
Impacto long.	ft.lb/in	1,9	1,9	1,3	1,9
Dureza Rockwell	M	103	105	105	105
Deslaminção	Lb	1.800	1.800	1.600	1.800
Rig. Dielétrica //	Kv	15	15	15	35
Absorção água	%	2,2	2,2	1,8	1,5
Temp. Max. Trabalho	° C	125	125	125	125
Valores médios obtidos de chapas de 3,0mm de espessura.					
DIMENSÕES PADRÃO PRODUZIDAS (mm)					
CHAPAS	1000 X 1000		1000 X 1250		
TUBOS - comprimento	1000				
Tarugos - comprimento	1000		500		

TABELA DE TOLERÂNCIA		
POLEG.	mm	TOL.
1/64"	0,40	± 0,10
-	0,50	± 0,10
1/32"	0,80	± 0,17
-	1,00	± 0,17
3/64"	1,20	± 0,20
1/16"	1,60	± 0,20
-	2,00	± 0,23
3/32"	2,40	± 0,23
1/8"	3,20	± 0,25
5/32"	4,00	± 0,28
3/16"	4,80	± 0,32
7/32"	5,55	± 0,36
1/4"	6,35	± 0,76
5/16"	8,00	± 0,89
3/8"	9,50	± 1,02
7/16	11,10	± 1,12
1/2"	12,70	± 1,22
5/8"	15,90	± 1,35
3/4"	19,05	± 1,47
7/8"	22,20	± 1,57
1"	25,40	± 1,65
1.1/2"	38,10	± 2,06
2"	50,80	± 2,46

Obs. Valores típicos apenas informativos, a **FENOTECH** reserva-se o direito de atualizá-los quando for necessário.